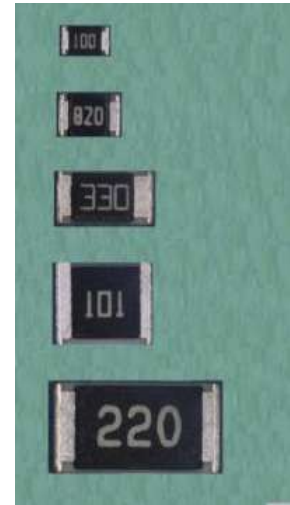


型号

FCR**

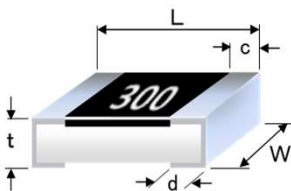
■特征

- 正常使用时作为电阻器发挥功能，当过电流发生时，**能迅速熔断**以**保护电路**。
- 适用于回焊流和焊锡流的焊锡流工艺。
- 符合欧洲RoHS合规的产品。



■外形尺寸

(单位: mm)



| 型号 | L | W | t | c | d |
|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|-----------|
| FCR16 | 1.60±0.15 | 0.80+0.20/-0.10 | 0.50+0.15/-0.05 | 0.25±0.20 | 0.25±0.20 |
| FCR20 | 2.00+0.20/-0.10 | 1.25+0.20/-0.10 | 0.50+0.15/-0.05 | 0.40±0.20 | 0.40±0.20 |
| FCR32 | 3.20+0.10/-0.15 | 1.60+0.10/-0.15 | 0.55+0.15/-0.05 | 0.50±0.20 | 0.50±0.20 |
| FCR35 | 3.20+0.10/-0.15 | 2.60+0.10/-0.15 | 0.55+0.15/-0.05 | 0.50±0.20 | 0.50±0.20 |
| FCR50 | 5.00±0.15 | 2.50±0.15 | 0.56+0.15/-0.05 | 0.60±0.25 | 0.60±0.25 |

■规格

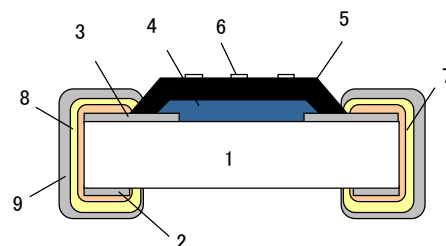
| 型号 | 额定功率(W) | 电阻容差 | 电阻值范围(Ω) | TCR(ppm/°C) | 最高使用电压 | 最高过载电压 |
|-------|---------|----------|----------|-------------|--------|--------|
| FCR16 | 0.063 | J(±5.0%) | 5.6~33 | ±500 | 50V | 100V |
| FCR20 | 0.100 | J(±5.0%) | 10~100 | ±500 | 100V | 200V |
| FCR32 | 0.125 | J(±5.0%) | 10~100 | ±500 | 200V | 400V |
| FCR35 | 0.250 | J(±5.0%) | 10~300 | ±500 | | |
| FCR50 | 0.500 | J(±5.0%) | 10~100 | ±500 | 200V | 400V |

| 品名 | 熔断特性 | | |
|-------|--------|---------|---------|
| | 电阻值(Ω) | 熔断功率(W) | 熔断时间 |
| FCR16 | 5.6~33 | 2.00 | 1秒<≤60秒 |
| FCR20 | 10~100 | 2.50 | |
| FCR32 | 10~100 | 2.50 | |
| FCR35 | 5.1~27 | 5.00 | |
| | 30~300 | 4.50 | |
| FCR50 | 10~100 | 4.50 | |

※使用温度范围:-55~+125°C

■结构

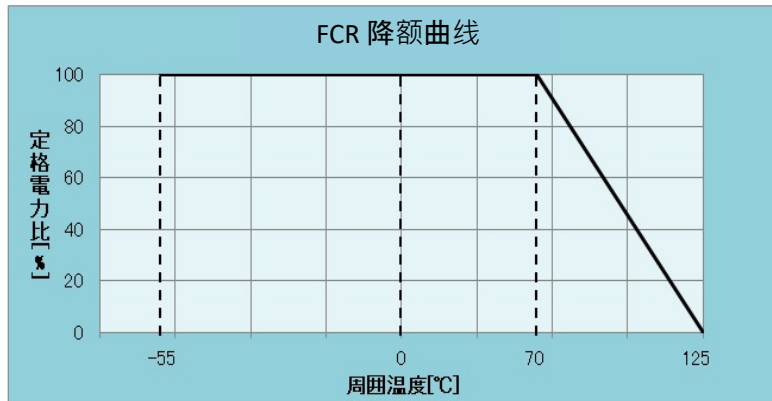
| 编号 | 构成部件名称 |
|----|--------|
| 1 | 陶瓷基板 |
| 2 | 背面电极 |
| 3 | 表面电极 |
| 4 | 电阻体 |
| 5 | 保护涂层 |
| 6 | 捺印 |
| 7 | 侧面电极 |
| 8 | 镍镀层 |
| 9 | 锡镀层 |



※设计及规格可能未经预告发生变更，敬请在购买及使用前确认。

■ 功率降额曲线

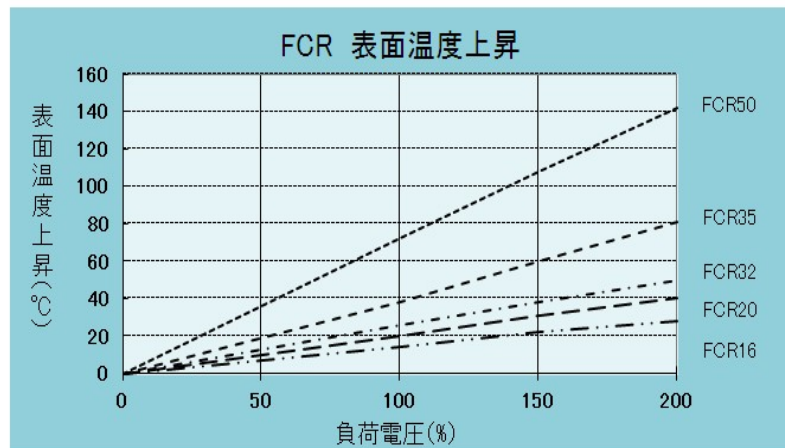
当环境温度超过70℃时，请根据以下负载减轻曲线降低额定功率。



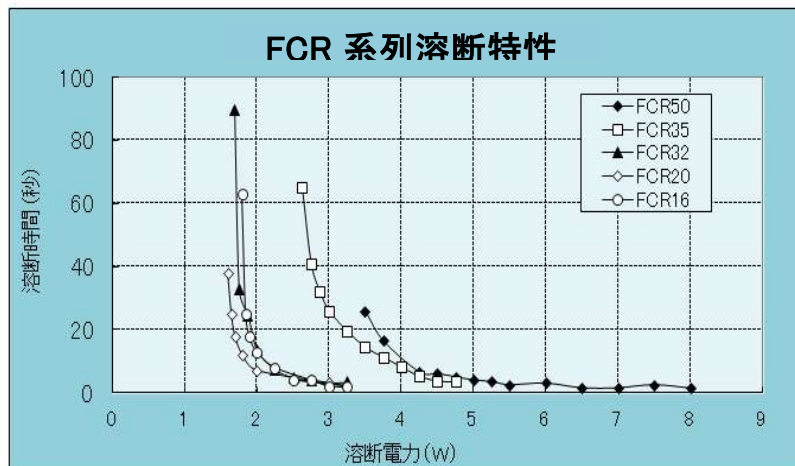
■ 表面温升

额定功率比与表面温升的关系请参考下表。

条件：在玻璃纤维布基材环氧树脂 (t=1.6mm) 上进行焊接并测量。



■ 熔断特性



※设计及规格可能未经预告发生变更，敬请在购买及使用前确认。