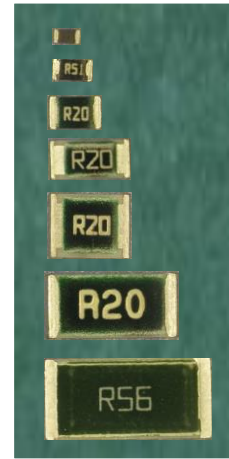


型号

LCR**

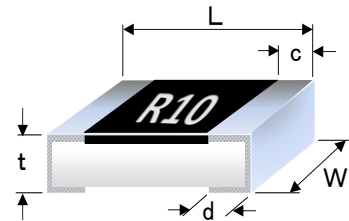
■特征

- 采用金属钛系厚膜材料，具备优异的耐候性和耐热性。
- 适用于回焊流、焊锡流焊接工艺。
- 符合欧洲RoHS合规标准



■外形尺寸

(单位: mm)



型号	L	W	t	c	d
LCR10	1.00±0.05	0.50±0.05	0.35±0.05	0.20±0.10	0.25±0.10
LCR16	1.60±0.15	0.80+0.20/-0.10	0.50+0.15/-0.05	0.25±0.20	0.25±0.20
LCR20	2.00+0.20/-0.10	1.25+0.20/-0.10	0.50+0.15/-0.05	0.40±0.20	0.40±0.20
LCR32	3.20+0.10/-0.15	1.60+0.10/-0.15	0.55+0.15/-0.05	0.50±0.20	0.50±0.20
LCR35	3.20+0.10/-0.15	2.60+0.10/-0.15	0.55+0.15/-0.05	0.50±0.20	0.50±0.20
LCR50	5.00±0.15	2.50±0.15	0.56±0.15	0.60±0.25	0.60±0.20
LCR64	6.30±0.15	3.20±0.15	0.56±0.15	0.60±0.25	0.60±0.25

■规格

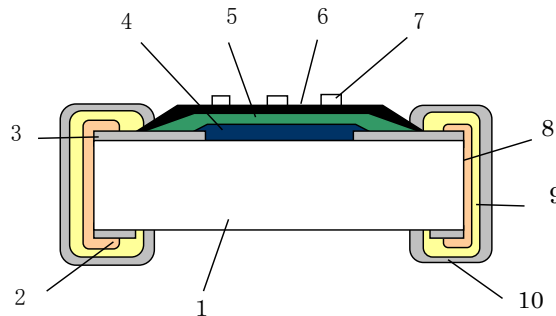
型号	额定功率(W)	电阻容差	电阻值范围(Ω)	TCR (ppm/°C)	最高使用电压	最高过载电压
LCR10	0.100	G级 (±2%)	0.20~0.91	±300	V=√(P·R)	100V
		J级 (±5%)				
LCR16	0.100	G级 (±2%)	0.20~0.91	±300		
		J级 (±5%)				
LCR20	0.125	F级 (±1%)	0.20~0.91	±100		
LCR32	0.250					
LCR35	0.500	G级 (±2%)	0.10~0.91	±200		
LCR50	0.750	J级 (±5%)				
LCR64	1.000	F级 (±1%)	0.20~0.91	±200		
		G级 (±2%)				
		J级 (±5%)	0.10~0.91	±300		

※粗框部分为通用规格

※使用温度范围: -55 ~ +155°C

■结构

编号	构成部件名称
1	陶瓷基板
2	背面电极
3	表面电极
4	电阻体
5	保护层 I
6	保护层 II
7	捺印
8	侧面电极
9	镍镀层
10	锡镀层



※设计及规格可能未经预告发生变更，敬请在购买及使用前予以确认。