



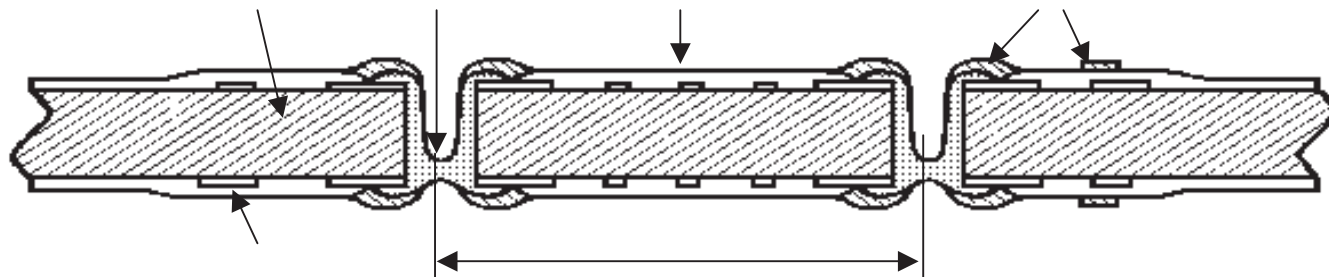
両面銅箔(銀、銅)ペーストスルーホール基板

Polymer Through Hole

特徴

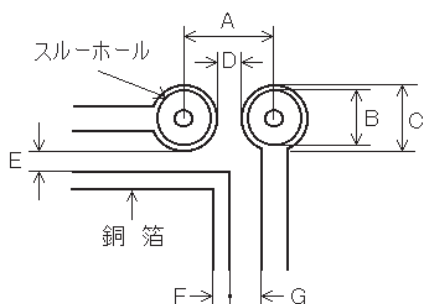
- ・銅メッキスルーホール基板をペーストスルーホール基板に変更することにより、大幅なVA効果が得られます。
- ・高密度回路が容易に製作できます。
- ・両面実装基板が可能です。
- ・ペーストスルーホールを使用しているため、紙フェノール基板が使用でき信頼性があります。

構造



番号	名称	番号	名称
	基材		ソルダーレジスト
	銅箔		標示兼スルーホールカバークोट
	スルーホール		スルーホールピッチ

設計基準



(mm)

スルーホールピッチ:A	C	D	E	F	G
1.00	0.80	0.20	0.25	0.20	0.20
1.25	1.00	0.25	0.25	0.20	0.20
1.50	1.20	0.30	0.30	0.20	0.20
1.75	1.40	0.35	0.40	0.20	0.20
2.00	1.50	0.50	0.50	0.20	0.20
2.50	2.00	0.50	0.50	0.20	0.20

製品仕様

項目	仕様		条件
	AgTh	CuTh	
基板材質	FR-1,CEM-3		
スルーホール	導電性レジン		銅ペーストスルーホールについては、125mmピッチ以上とする。
	銀ペースト	銅ペースト	
使用温度範囲	-30 ~ +100		
スルーホール抵抗値	100m /hole	100m /hole	
定格電流	300mA/hole	300mA/hole	125mmピッチ以下は250mA/hole
最高使用電圧(異電位間電圧)	50V (20V)	100V	125mmピッチ以下に適用
負荷寿命	200m /hole	200m /hole	70 1000Hr
耐湿負荷寿命	200m /hole	200m /hole	40 90~95%RH 1000Hr
高温放置	200m /hole	200m /hole	100 1000Hr
耐湿放置	200m /hole	200m /hole	40 90~95%RH 1000Hr
はんだ耐熱	200m /hole	200m /hole	260 5 sec
リフロ-耐熱	200m /hole	200m /hole	240 3 sec
銀移行	200m /hole	200m /hole	40 90~95%RH 1000Hr
ホットオイル	200m /hole	200m /hole	260 10sec 100 Cycle
ヒートサイクル	200m /hole	200m /hole	- 40 100 30min 100 Cycle



両面銅箔(銀、銅)ペーストスルーホール基板

Polymer Through Hole

特性値(参考値)

- Ag Th : 銀ペースト(1.5mmピッチ FR-1 t=1.6mm)
- Cu Th : 銅ペースト(1.5mmピッチ FR-1 t=1.6mm)

