

仕 様 書

SPECIFICATION

品名 メタルグレース皮膜半固定可変抵抗器
Product Name VARIABLE RESISTOR

形番 NVGF6TLTA
Model No.

管理No. 2384
Control No.

北 陸 電 気 工 業 株 式 会 社
コ ン ポ ー ネ ント 事 業 本 部
機 構 部 品 工 場
HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.
COMPONENTS DIVISION
MECHANICAL PARTS FACTORY

本仕様書に記載の内容は予告なく変更する場合がありますので、お問合わせの際には表紙に記載の品名、形番及び管理No. をご連絡戴けますようお願い致します。

尚、本仕様は参考仕様ですので、製品のご使用に際しましては納入仕様書の取り交しをお願い致します。

The contents of this specification may change without prior notice. For inquiries, please refer to product name, model No., and control No. written in the cover sheet of this specification.

Because this specification is for reference only, for your actual use of this part please acknowledge and sign the formal specification for this part.

1. Scope 適用範囲

This specification applies to 6 mm type trimmer potentiometer with Metal-Glaze-Resistor, used in electronic equipment.

この規格は電子機器一般に用いられる、メタルグレーズ皮膜抵抗体を用いた6形半固定可変抵抗器について適用する。

2. Construction (Dimensions and Materials) and Rating 構造(寸法・材料)・定格

2.1. Dimensions 外観寸法

Refer to drawing 添付外観図による。

2.2. Materials 使用材料

Refer to Material list 添付使用材料表による。

2.3. Operating temperature range 使用温度範囲

-25 °C ~ +100 °C

2.4. Storage temperature range 保存温度範囲

-40 °C ~ +100 °C

2.5. Nominal Total Resistance Range 全抵抗値範囲

100 Ω ~ 1 MΩ

(1・2・3・5 series, see attached Application List)

(1・2・3・5 シリーズ, 適用品一覧表を参照下さい。)

2.6. Total Resistance Tolerance 全抵抗値許容差

±30 %

2.7. Power Rating 定格電力

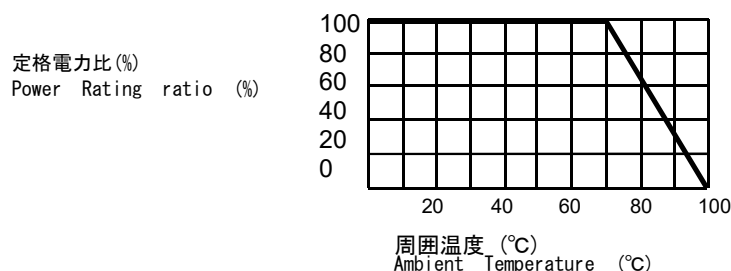
0.3 W (~+ 70 °C)

Power rating is based on continuous full load operation at the maximum voltage between terminals 1 and 3.

Power rating vs. ambient temperature shall be denoted on the following graph.

端子1と3の間に連続負荷することが出来る最大電力。

周囲温度に対する電力軽減曲線は下図による。



2.8. Rated Voltage 定格電圧

Rated Voltage 定格電圧 $E = \sqrt{P \cdot R}$

P : Power rating 定格電力[W]

R : Nominal total resistance 公称全抵抗値[Ω]

When the rated voltage exceeds the maximum operating voltage, the maximum operating voltage shall be the rated voltage.

ただし、定格電圧が最高使用電圧を越える場合は、最高使用電圧を定格電圧とする。

2.9. Maximum operating voltage 最高使用電圧

100 V

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Variable Resistor	NVGF6	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 1/10

3. Characteristics 性能

Standard atmospheric conditions

Unless otherwise specified, measurements shall be made at any combination of temperature, humidity and air pressure within the following limits ;

Ambient temperature : 5 °C to 35 °C

Relative humidity : 45 % to 85 %

Air pressure : 860 hPa to 1060 hPa

◎標準状態

特に指定がない限り、測定は、常温(温度5 °C ~ 35 °C)・常湿(相対湿度45 % ~ 85 %)・常気圧(気圧860 hPa ~ 1 060 hPa)にて行う。

If there may be any doubt on the results, measurements shall be made within the following limits ;

Ambient temperature : 20 °C ± 2 °C

Relative humidity : 60 % to 70 %

Air pressure : 860 hPa to 1060 hPa

ただし、判定に疑義を生じた場合は、温度20 °C ± 2 °C・湿度60 % ~ 70 %・気圧860 hPa ~ 1 060 hPa にて行う。

3.1. Mechanical characteristics 機械的性能

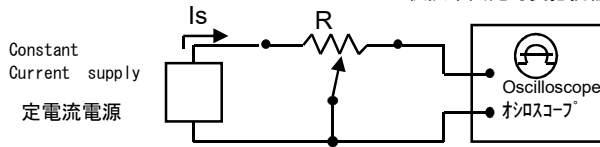
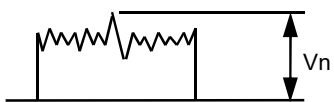
	Item 項目	Conditions 条件	Specifications 規格
1	Total mechanical rotation 全回転角度		240 ° ± 10 °
2	Rotational torque 回転トルク		0.98 mN・m ~ 29.4 mN・m
3	End stop strength ストッパ強度	The following torsion moment of 49 mN・m shall be applied to the spindle for 5 seconds in any direction. 軸の任意の一方向に49 mN・mのネジリモーメントを5秒間加える。	Without distinct looseness or poor contact. 著しいガタ及び接触不良を生じないこと
4	Terminal Strength 端子強度	The following static load of 2.94 N shall be applied to the terminals for 10 seconds in any direction. 端子の任意の一方向に2.94 N の静荷重を10秒間加える。	Without distinct looseness or poor contact. But bend of a terminal is excepted. 著しいガタ及び接触不良を生じないこと。ただし端子の曲がりとは可とする
5	Push - Pull Strength ツマミの押し引き強度	The following static load of 4.9 N shall be applied to the knob for 10 seconds in axial direction. ツマミの軸方向(押し引き)に4.9 Nの静荷重を10秒間加える。	Without distinct looseness or poor contact. 著しいガタ及び接触不良を生じないこと
6	Wobble of Knob ツマミの曲り及びガタ	Wobble at the top of the knob in radial direction. ツマミ先端での偏芯	Within 2 mm (p-p) 2 mm(P-P)以内
		Wobble at the top of knob in axial direction. ツマミの軸方向ガタ	0.5 mm or less 0.5 mm 以下

3.2. Electrical characteristics 電気的性能

	Item 項目	Conditions 条件	Specifications 規格
1	Resistance law (Taper) 抵抗変化特性	Measurement shall be made by the resistance law method, refer to JIS C 5261. 電圧法にて測定、その他JIS C 5261に準拠する。	Linear B特性 (50 %角で40 % ~ 60 %)
2	Ineffective rotation 無効可変範囲	The moving contact ineffective rotation is the sum of all rotation distances in which resistance dose not change and is calculated as a percentage of the total mechanical rotation. 回転角度の各々両端においての無効可変範囲。	10 % or less of total mechanical rotation. 全回転角度の10 %以下

				文書名 / Title 製品規格/Variable Resistor	種別 / HDK TYPE NVGF6	版/Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 2/10

3.2. Electrical characteristics 電気的性能

	Item 項目	Conditions 条 件	Specifications 規 格
3	Residual resistance 残留抵抗値	The resistance at each end of the mechanical rotation between terminals 1 and 2, and 2 and 3 shall be measured. 摺動子を全回転角度の終端に置いた時の端子1-2間、端子2-3間の抵抗値を測定する。	Total resistance less than 1 kΩ 公称全抵抗値1 kΩ未満
		Total resistance more than 1kΩ, but less than 100 kΩ 公称全抵抗値1 kΩ以上、100kΩ未満のもの	2 % or less of total resistance 公称全抵抗値の2 %以下
		Total resistance more than 100 kΩ 公称全抵抗値100 kΩ以上	5 % or less of total resistance 公称全抵抗値の5 %以下
4	Rotational noise 摺動雑音	Rotation rate is about 10 cycles/min (A cycle of operation is defined as the travel of the moving contact from one end of the resistance element to the other and back.) 回転速度約10回/分(1往復を1回とする) For other procedures, refer to JIS-C-5261 Method B. Do not include ineffective rotation. その他JIS-C-5261方法Bに依る。 ただし、有効回転角度範囲内について測定。無効可変範囲は除く。 <u>Measurement circuit 測定回路</u> R: 供試半固定可変抵抗器  <u>Measurement wave 測定波形</u>  $R_p = \frac{V_n}{I_s \cdot R_x} \times 100(\%)$ Rp : Rotational noise 摺動雑音 Is : Constant current 定電流 Rx : Nominal total resistance of test potentiometer 供試半固定可変抵抗器の公称全抵抗値 Vn : Noise peak voltage 雑音電圧	Rp= 4 % or less of nominal total resistance. 公称全抵抗値の4 %以下
5	Contact resistance 集中接触抵抗	The moving contact shall be rotated to a point where the resistance between terminals 1 and 2 is half of the total resistance. 端子1-2間の抵抗が全抵抗値のほぼ 1/2になる様な位置に摺動子を固定し、下記にて算出する。 $\frac{(R_{12}+R_{23})-R_{13}}{2 \times R_{13}} \times 100(\%)$ Where R12 : Resistance between terminals 1 and 2 ただし、端子1と2の間の抵抗値 R23 : Resistance between terminals 2 and 3 端子2と3の間の抵抗値 R13 : Resistance between terminals 1 and 3 端子1と3の間の抵抗値	4 % or less of nominal total resistance. 公称全抵抗値の4 %以下

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Variable Resistor	NVGF6	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 3/10

3.2. Electrical characteristics 電気的性能

	Item 項目	Conditions 条 件	Specifications 規 格										
6	Temperature Coefficient (T. C. R) 抵抗温度特性	The trimmer potentiometer shall be maintained in a thermostatic chamber at a temperature, accrding to the table as shown below. 下記の温度条件にて測定する。 <table><tr><th>Step 段階</th><th>Temperature 温度 (°C)</th></tr><tr><td>Initial 初期</td><td>+25±2</td></tr><tr><td>1</td><td>-25±3</td></tr><tr><td>2</td><td>+25±2</td></tr><tr><td>3</td><td>+100±3</td></tr></table> The measurement shall be made, after the thermostatic chamber achieved the mark temperature and maintained for 30 min ~ 45 min. 所定の温度に達してから、30 min ~ 45 min 放置し測定する。	Step 段階	Temperature 温度 (°C)	Initial 初期	+25±2	1	-25±3	2	+25±2	3	+100±3	Within ±250 ppm/°C ±250 ppm/°C以内
Step 段階	Temperature 温度 (°C)												
Initial 初期	+25±2												
1	-25±3												
2	+25±2												
3	+100±3												

3.3 Endurance characteristics 耐久性能

When the items in ★mark, the moving contact shall be rotated to a pint where the resistance between 1 and 2 is half of the total resistance.

★印のついた項目の試験を行う場合、端子1-2間の抵抗値が全抵抗値のほぼ1/2になるような位置に、摺動子を固定してから行う。

	Item 項目	Conditions 条 件	Specifications 規 格
1 ★	Vibration 耐 振 性	Only endurance conditioning by a frequency sweep shall be made. The entire frequency range, from 10 Hz to 55 Hz and return to 10 Hz, shall be transversed in 1min. Amplitude (total excursion) : 1.5 mm This motion shall be applied for a period of 2h in each of 3 mutually perpendicular axes (a total of 6h) 掃引の割合(10 Hz ~ 55 Hz ~ 10 Hz)/ min ・ 全振幅 1.5 mm ・ X・Y・Z方向に各2 h(合計 6 h)	Change in resistance between 1 and 2 is relative to the value before test. Within ±2 % 端子1-2間抵抗値の変化は初期値に対して±2 %以内
2 ★	Resistance to Soldering Heat はんだ耐熱性	Mounted on a 1.6 mm thick printed circuit board, the trimmer potentiometer is immersed in a pot of molten solder at 260 °C±5 °C for 10 s±1 s, or at 350 °C±10 °C for 3 s +1/-0 s. Then the trimmer potentiometer shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1 h ~ 2 h, after which measurements shall be made. <u>ディップの場合</u> 温 度 : 260 °C±5 °C 時 間 : 10 s±1 s 浸漬深さ : 基板面まで <u>手はんだの場合</u> 温 度 : 350 °C±10 °C 時 間 : 3 s +1/-0s 熱遮蔽板(プリント基板)の厚さ : 1.6 mm 端子穴はゲージ寸法による。	Change in total resistance is relative to the value before test. Within ±2 % Without deformation of knob or distinct looseness of terminals. 全抵抗値の変化は初期値に対して±2 %以内 著しい端子のガタやツマミの変形を生じないこと

				文書名 / Title 製品規格/Variable Resistor	種別 / HDK TYPE NVGF6	版/Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 4/10

3.3 Endurance characteristics 耐久性能

	Item 項目	Conditions 条 件	Specifications 規 格															
3	Solderability はんだ付け性	The length 3mm of terminal end shall be immersed in the flux for 5 s to 10 s. After fluxing the terminal shall be immersed in a pot of molten solder at 245 °C±5 °C for 3 s±0.5 s. Flux : RosinRefer to JIS K 5902 Methanol ... Refer to JIS K 1501 (The flux shall consist 25 % by weight of rosin.) Solder : Refer to Sn-3Ag-0.5Cu 端子の先端から3 mmの位置まで、ロジン(JIS K 5902)のメタノール(JIS K 1501)溶液(濃度ロジン25Wt%)に5 s～10 s浸し、次に245 °C±5 °Cの溶けたはんだ(Sn-3Ag-0.5Cu)中に3 s±0.5 s浸漬し取り出す。	A new uniform coating of solder shall cover a minimum of 95 % of the surface being immersed. However, except bare edge and R processing part. はんだ浸漬面積の95 %以上が新しいはんだで濡れていること ただし材料のプレス加工破断面及びR加工部分は除外する															
4 ★	High Temperature Storage 耐 熱 性	The trimmer potentiometer shall be subjected in a thermostatic chamber at a temperature of 70 °C±2 °C without electrical load for 1000 h±12 h. Then the trimmer potentiometer shall be taken out from the chamber and maintained at standard atmospheric conditions for 1h ～ 2h, after which measurements shall be made. 温度70 °C±2 °Cの恒温槽中にて1000 h±12 h放置し、取り出し常温常湿中に1 h ～ 2 h放置後測定する。	Change in total resistance is relative to the value before test. Within ±5 % 全抵抗値の変化は初期値に対して±5 %以内															
5 ★	Load Life 負荷耐久性	The trimmer potentiometer shall be subjected in a thermostatic chamber at a temperature of 70 °C±2 °C with a DC rated voltage for 1.5 h between terminals 1 and 3 followed by a pause of 30 min for 1000 h±12 h. Then the trimmer potentiometer shall be taken out from the chamber and maintained at standard atmospheric conditions for 1 h ～ 2 h without electrical load, after which measurements shall be made. 温度70 °C±2 °Cの恒温槽中で定格直流電圧を端子1-3間に1.5 h加え、0.5 h切るサイクルを1 000 h±12 h繰り返し、取り出し常温常湿中に無負荷で1 h ～ 2 h放置後測定する。	Change in total resistance is relative to the value before test. Within ±5 % 全抵抗値の変化は初期値に対して±5 %以内。															
6 ★	Temperature cycle 温度サイクル	The trimmer potentiometer shall be subject to 5 successive change of temperature cycles, each as shown in table below. Then it shall be subjected to standard atmospheric for 1 h ～ 2 h, after which measurements shall be made. 下表に示した温度サイクル中で放置を連続5回行う。その後、常温常湿中に1 h～2 h放置後測定する。 <table><tr><td></td><td>Temperature 温 度</td><td>Duration 放置時間</td></tr><tr><td>1</td><td>-25 °C±3 °C</td><td>30 min 30分</td></tr><tr><td>2</td><td>Standard atmospheric conditions 常 温</td><td>10 min ～ 15 min 10分 ～ 15分</td></tr><tr><td>3</td><td>100 °C±2 °C</td><td>30 min 30分</td></tr><tr><td>4</td><td>Standard atmospheric conditions 常 温</td><td>10 min ～ 15 min 10分 ～ 15分</td></tr></table>		Temperature 温 度	Duration 放置時間	1	-25 °C±3 °C	30 min 30分	2	Standard atmospheric conditions 常 温	10 min ～ 15 min 10分 ～ 15分	3	100 °C±2 °C	30 min 30分	4	Standard atmospheric conditions 常 温	10 min ～ 15 min 10分 ～ 15分	Change in total resistance is relative to the value before test. Within ±2 % 全抵抗値の変化は初期値に対して±2 %以内 Without distinct looseness or poor contact. 著しいガタ及び接触不良を生じないこと。
	Temperature 温 度	Duration 放置時間																
1	-25 °C±3 °C	30 min 30分																
2	Standard atmospheric conditions 常 温	10 min ～ 15 min 10分 ～ 15分																
3	100 °C±2 °C	30 min 30分																
4	Standard atmospheric conditions 常 温	10 min ～ 15 min 10分 ～ 15分																

				文書名 / Title 製品規格/Variable Resistor	種別 / HDK TYPE NVGF6	版/Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 5/10

3.3 Endurance characteristics 耐久性能

	Item 項目	Conditions 条件	Specifications 規格
7 ★	Humidity 耐 湿 性	The trimmer potentiometer shall be stored without electrical load at a temperature of $40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ with relative humidity of 90 % to 95 % for $1000\text{ h} \pm 12\text{ h}$ in a thermostatic chamber. Then the trimmer potentiometer shall be taken out of the chamber and its surface moisture shall be removed. And then the trimmer potentiometer shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1h~2 h, after which measurement shall be made. 温度 $40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相対湿度90 % ~ 95 %の恒温恒湿槽中に無負荷で $1\ 000\text{ h} \pm 12\text{ h}$ 放置し、取り出し表面の水分をふきとり常温常湿に1 h ~ 2 h放置後測定する。	Change in total resistance is relative to the value before test. Within $\pm 5\%$ 全抵抗値の変化は初期値に対して $\pm 5\%$ 以内
8 ★	Humidity load life 耐湿負荷耐久性	The trimmer potentiometer shall be subjected to a d.c. rated voltage for 1.5h between terminals 1 and 3 followed by a pause of 30 min at a temperature of $40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ and a relative humidity of 90 % to 95 % for $1000\text{ h} \pm 12\text{ h}$ in a thermostatic chamber. Then the trimmer potentiometer shall be taken out from the chamber and its surface moisture shall be removed. And then the trimmer potentiometer shall be subjected to standard atmospheric conditions for 1h~2 h without electrical load. after which measurement shall be made. 温度 $40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、相対湿度90 % ~ 95 %の恒温恒湿槽中で定格直流電圧を端子1-3間に1.5 h加え、0.5 h切るサイクルを $1\ 000\text{ h} \pm 12\text{ h}$ 繰り返し、取り出し表面の水分をふきとり常温常湿に無負荷で1 h ~ 2 h放置後測定する。	Change in total resistance is relative to the value before test. Within $\pm 5\%$ 全抵抗値の変化は初期値に対して $\pm 5\%$ 以内
9	Rotational life 動作耐久性	The spindle shall be rotated for 50 cycles ± 2 cycles at a rate of 10 cycles/min without electrical load.(A cycle of operation is defined as the travel of the moving contact through 90 % of the total mechanical rotation from one end of the resistance element to the other and back.) 無負荷で軸を10 min-1(1往復を1回とする)の速さで全回転角度の90 %以上にわたり50回転 ± 2 回転させる。	Change in total resistance is relative to the value before test. Within $\pm 10\%$ 全抵抗値の変化は初期値に対して $\pm 10\%$ 以内
10 ★	Resistance to Sulfur Atmosphere 耐 硫 化 性	The trimmer potentiometer shall be subjected in a sulfur atmospheric chamber at a sulfur concentration of 5 ppm ± 1 ppm (H_2S , 5 ppm ± 1 ppm) without electrical load for 500 h ± 12 h. Then the trimmer potentiometer shall be taken out of the chamber and maintained at standard atmospheric conditions for 1 h ~ 2 h, after which measurements shall be made. 硫化濃度5 ppm ± 1 ppmの硫化水素(H_2S)ガス雰囲気中に無負荷で500 h ± 12 h放置し、取り出し常温常湿の室内に1 h ~ 2 h放置後測定する。	Total Resistance Change 全抵抗値変化 Change is relative to the value before test Within $\pm 10\%$ 初期値の10%以内 Residual Resistance 残留抵抗値
		case 1) Nominal total resistance less than 1 k Ω 全抵抗値 1 k Ω 未満の場合	30 Ω or less 以下
		case 2) Nominal total resistance more than 1 k Ω but less than 100 k Ω 全抵抗値 1 k Ω 以上 100k Ω 未満の場合	3% or less of nominal total resistance. 公称全抵抗値の3 %以下
		case 3) Nominal total resistance more than 100 k Ω 全抵抗値 100k Ω 以上の場合	6% or less of nominal total resistance. 公称全抵抗値の6 %以下
			Contact Resistance 集中接触抵抗
		case 1) Nominal total resistance less than 1 k Ω 全抵抗値 1 k Ω 未満の場合	12% or less of nominal total resistance. 公称全抵抗値の12 %以下
		case 2) Nominal total resistance more than 1 k Ω 全抵抗値 1k Ω 以上の場合	8% or less of nominal total resistance. 公称全抵抗値の8 %以下

				文書名 / Title 製品規格/Variable Resistor	種別 / HDK TYPE NVGF6	版/Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 6/10

4. Marking 表示

The following items shall be marked indelibly and legibly on the trimmer potentiometer.
部品の表面に次の事項を容易に消えない方法で表示する。

4.1. Manufacturer's Name 製造者名略号 HDK または 

4.2. Nominal Total Resistance 公称全抵抗値

Express nominal total resistance using triple figures.

First and second number shows significant figures and the other shows quantity of zero.
3文字を使用して表す。最初の2数字は有効数字とし、次の数字はこれに続く0の数を表す。

ex. (例) 1 kΩ 102
 10 kΩ 103
 100 kΩ 104

4.3. Marking code for manufacturing date 製造年月表示

Manufacture date code based on JEITA RC-0901 3.2.3.

Use the upper case letters to make a lap in 2 years.

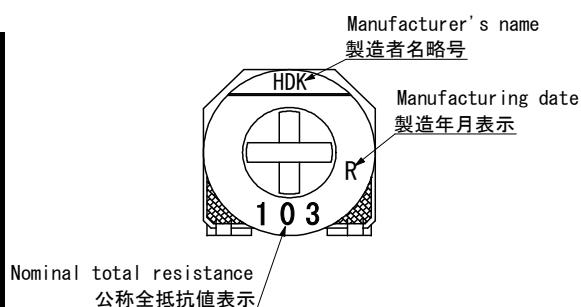
(However, the two symbols I, O are not used)

JEITA RC-0901 3. 2. 3項に基づく製造年月記号。

大文字のアルファベットを使用して2年で1周する。

(但し、I, O の2つの記号は使用しない)

Symbol 記号	Month 月	Symbol 記号	Month 月
A	January 1月	N	January 1月
B	February 2月	P	February 2月
C	March 3月	Q	March 3月
D	April 4月	R	April 4月
E	May 5月	S	May 5月
F	June 6月	T	June 6月
G	July 7月	U	July 7月
H	August 8月	V	August 8月
J	September 9月	W	September 9月
K	October 10月	X	October 10月
L	November 11月	Y	November 11月
M	December 12月	Z	December 12月
2021年		2022年	
2023年		2024年	
2025年		2026年	



The figure above shows a nominal total resistance value of 103 (10KΩ).

The date of manufacture indicates April 2022.

上図は、公称全抵抗値103(10KΩ)を示す。

5. The others その他

5.1. Preset Position 納入時摺動子止め位置について

The moving contact set half position of total rotation angle
(50 %±15 % of total rotation angle) on delivery.

回転角のほぼ中央(全回転角度の50 %±15 %)に止めた状態にて納入致します。

5.2. Industrial Proprietorship 工業所有権について

If the trouble on industrial proprietorship (related on delivered product's design and production) happens, we solves it on own responsibility.

本仕様書に基づいて貴社に納入した製品・部品の設計、又はその製造に関し、工業所有権に関する紛争が生じた場合は、当社の責任において解決致します。

5.3. Ozone Depleting Substance オゾン層破壊物質について

This component does not contain or use the ozone depleting substances

本部品、組立品にはオゾン層破壊物質は一切使用(直接含有、工程での使用)しておりません。

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Variable Resistor	NVGF6	
		北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.			仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 7/10

5. The others その他

5.4. Flammability solid substance 臭素系特定難燃材料について

This component is not contained any flammability solid substance such as 「PBDEs, PBBs」.
本部品に使用している全ての材料には、臭素系特定難燃物質「PBDEs, PBBs」を含有しておりません。

5.5. RoHS Directives RoHS指令対応について

This product conforms to RoHS Directives.
本製品は、RoHS指令対応製品です。

5.6. About a bilingual document バイリンガル文書について

This English version of the specification is made out by transiating the Japanese original into English faithfully,
本仕様書の英文版は、本仕様書の和文原本を忠実に英語に翻訳して作成したものである。
しかしながら、和文原本と英文版との間に不一致または差異が生じた場合は、和文原本が優先するものとする。

5.7. The trimmer potentiometer cannot be washed. 本製品は洗浄不可であります。

6. Notes on use / storage 使用・保管上の注意事項

(1) Please keep under the following conditions to maintain performance such as solderability.

はんだ付け性等の性能保持のため、以下条件での保管をお願いします。

・ Storage of a product should avoid a place with high temperature, high humidity, and the corrosive generation of gas.
製品の保管は、高温高湿及び腐食性ガス発生のある場所を避けて下さい。

・ It is recommended to store in an environment of normal temperature (5 °C to 35 °C) and normal humidity (45% ~ 85% relative humidity).
常温 (温度5 °C ~ 35 °C)、常湿 (相対湿度45 % ~ 85 %) 環境下での保管を推奨します。

・ The storage period of the product is approximately 6 months from the date of delivery if the inner box is unopened, and 1 month after opening.
製品の保管期限は、内装箱未開封にて納入より6ヶ月間、開封後は1ヶ月を目安としてください。

・ Please keep packing state so as not apply load stress to the product.
When there is a remaining item (individual item) after opening, please handle proper moistureproof, gasproof etc and please keep it.
製品に荷重応力を加えないよう梱包状態のまま保管して下さい。
開封後の残品 (個品) が有る場合は、適切な防湿、防ガスなどの処理をして保管して下さい。

・ Avoid storage under direct sunlight.
直射日光下での保管は避けて下さい。

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Variable Resistor	NVGF6	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 8/10

6. Notes on use / storage 使用・保管上の注意事項

- (2) The soldering for this product should be flow soldering. Please note that this product is not applicable to reflow soldering.

本製品は、フローはんだで御使用下さい。リフローはんだでは御使用できませんので御注意下さい。

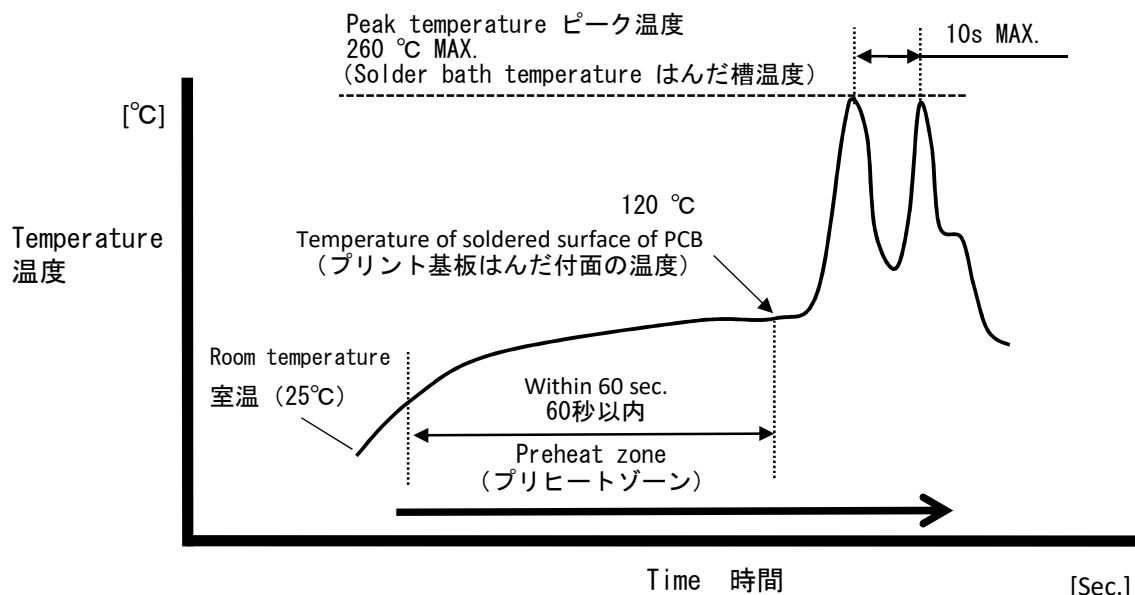
・Recommend speedy soldering (max.260 °C , 3 s)

はんだ付けは短時間で行って下さい。(260 °C以下、約3秒を希望)

・Be careful with flying flux in soldering. はんだ付けする際のフラックス飛散には十分注意下さい。

(Recommended flow soldering conditions)
(推奨フローはんだ付け条件)

Temperature 245 °C(Max.260 °C)、Time 10 sMAX.
はんだ温度 245 °C(Max.260 °C)、時間 10 s以内



- (3) Please do it in a short time when soldering by iron . はんだ付けする時は短時間で行ってください。
(Recommended iron soldering conditions) Iron temperature: 350 ± 10 °C, Time: 3 + 1/-0 s, Times: once
(推奨手はんだ付け条件) こて先温度 350±10 °C、時間 3 +1/-0 s、回数 1回

- (4) This product is not what meant the use to affect the human body life which needs advanced safety and reliability, and the use of nuclear relation, and carried out design manufacture.
本製品は機能、精度等において高度の信頼性、安全性が要求される人体生命にかかわる用途や、原子力関連機器のようにハイリスクを要求される用途を意図して設計製作されたものではありませんのでご注意下さい。

- (5) Please do not apply too much torque in a knob rotation terminus part. (A stopper breaks.)
ツマミ回転終端部において、過度の回転力を加えない様、注意願います。(ストッパー破壊が生じます。)

- (6) Please give me the handling of a product carefully so that deformation may not arise.
製品の取り扱いにつきましては、変形が生じない様、丁寧にして下さい。

- (7) Please refer to JEITA RCR-2191A "notes guideline (safe application guide of a potentiometer) of the potentiometer for electric devices" about notes on other use.
その他、使用上の注意事項に関しまして、(社)電子情報技術産業協会 発行の技術レポート JEITA RCR-2191A『電子機器用ポテンショメータの注意事項ガイドライン(ポテンショメータの安全アプリケーションガイド)』を ご参照願います。

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Variable Resistor	NVGF6	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 9/10

7. A prohibition matter and severe notes 禁止事項及び嚴重注意事項

(1) The prohibition matter about a fire

火災、発煙に対する禁止事項

The use exceeding rated electric power has fear, such as an outbreak of a fire.

Therefore, we need your help so that you may not carry out by any means.

定格電力を越えての使用は、火災発生等の恐れがありますので、絶対に行わない様お願いします。

又、誤使用、異常使用等で定格電力を越える恐れのある場合は、保護回路等による電流遮断等の対策をお願いします。

(2) The wish matter of the consideration to the safety of a product

安全性が求められる製品へのお願い事項

Although we are exerting our best effects to maintain the quality of this product, we cannot guarantee that they will never cause short circuiting and open circuitry.

Therefore, when designing an equipment or device with which the priority is given to the safety, you will please carefully study the influences to the whole equipment of a single function failure of Potentiometer in advance to make out a fail-safe design providing.

本製品の品質には万全を期していますが、寿命等での故障モードとして、性能劣化、ショート、オープン等が発生する恐れがあります。従って、安全性が求められる製品の設計に際しては、“部品単一故障に対し製品としてどうなるか”を事前にご検討頂き、

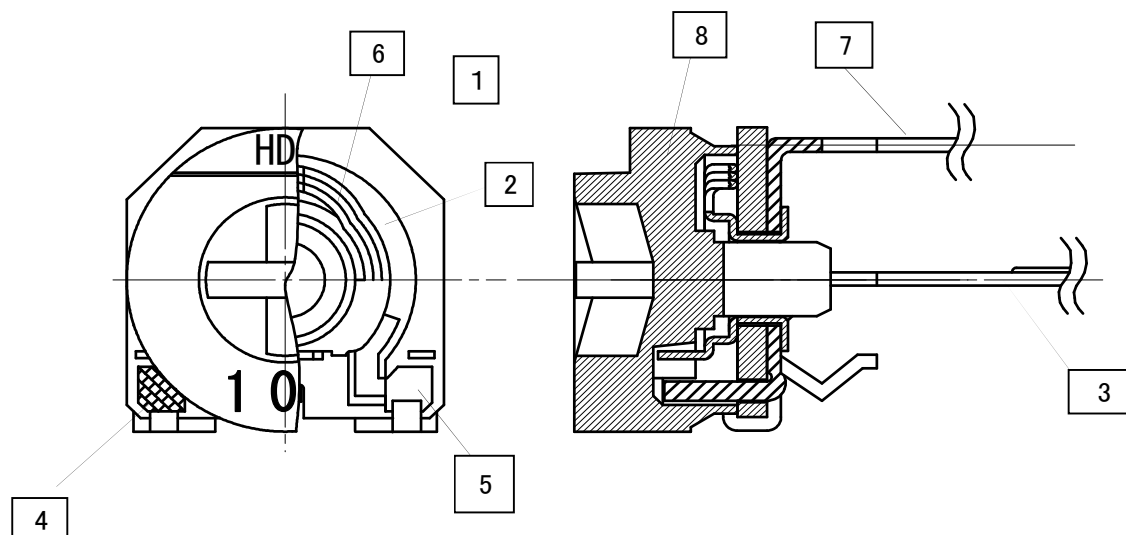
a) 保護回路、保護装置を設けてシステムとしての安全を図る。

b) 冗長回路等を設けて単一故障では不安全とならないようシステムとして安全を図る。

など、フェール・セーフ設計の配慮を十分行い、安全性の確保をお願いします。

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Variable Resistor	NVGF6	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7372	SHEET 10/10

構造略図 Structural rough sketch



No.	PART NAME 部 品 名	BASE MATERIAL 材 質	PLATING 処 理
1	BOARD 基 板	CERAMIC Al ₂ O ₃ セラミック(アルミナ)	
2	RESISTOR 抵 抗 体	METAL GLAZE COATING メタルグレーズ皮膜	
3	1st, 3rd TERMINAL 1番, 3番 端 子	STEEL 鋼 板 t=0.3 mm	UNDER PLATING 下地メッキ Ni : 0.5~1 μm
			SURFACE PLATING 表面メッキ Sn : 2 μm ~ 4 μm
4	TERMINAL JOINT 端子接合部	SOLDER 鉛フリー半田 (Sn-3Ag-0.5Cu)	
5	ELECTRODE 電 極	AgPd 銀パラジウム	
6	MOVING CONTACT 摺 動 子 (スライダー)	Nickel Silver 洋白板	
7	2nd TERMINAL 2番端子 (中端子)	STEEL 鋼 板 t=0.3 mm	UNDER PLATING 下地メッキ Ni : 0.5~1 μm
			SURFACE PLATING 表面メッキ Sn : 2 μm ~ 4 μm
8	KNOB ツマミ COLOR 色調 : SKY BLUE スカイブルー	PBT	

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				使用材料表 / Material List	NVGF6TLTA	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7373	SHEET 1/1

適用品一覧表 / Application List

(適用外形寸法図/Drawing : F-418.001)

Rev.	公称全抵抗値 Nominal Total Resistance	抵抗値 許容差 Tolerance	残留抵抗値/Residual Resistance		品 番 Part Number	備 考 Remark
			1-2 間 Between Terminal #1& #2	2-3 間 Between Terminal #2& #3		
	B100 Ω	±30 %	20 Ω max	20 Ω max		NVGF6TLTA B101
	B200 Ω					B201
	B300 Ω					B301
	B500 Ω					B501
	B1 kΩ		↓	↓		B102
	B2 kΩ		40 Ω max	40 Ω max		B202
	B3 kΩ		60 Ω max	60 Ω max		B302
	B5 kΩ		100 Ω max	100 Ω max		B502
	B10 kΩ		200 Ω max	200 Ω max		B103
	B20 kΩ		400 Ω max	400 Ω max		B203
	B30 kΩ		600 Ω max	600 Ω max		B303
	B50 kΩ		1 kΩ max	1 kΩ max		B503
	B100 kΩ		5 kΩ max	5 kΩ max		B104
	B200 kΩ		10 kΩ max	10 kΩ max		B204
	B300 kΩ		15 kΩ max	15 kΩ max		B304
	B500 kΩ		25 kΩ max	25 kΩ max		B504
	B1 MΩ	↓	50 kΩ max	50 kΩ max		↓ B105

				文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格 / Apprication List	NVGF6TLTA	
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7374	SHEET 1/1

D

D

C

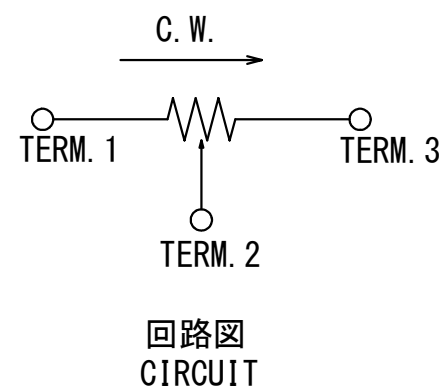
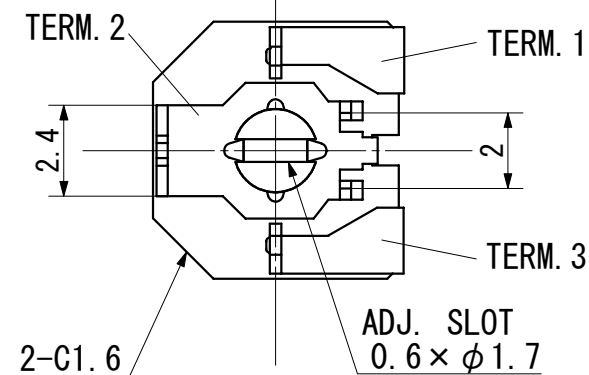
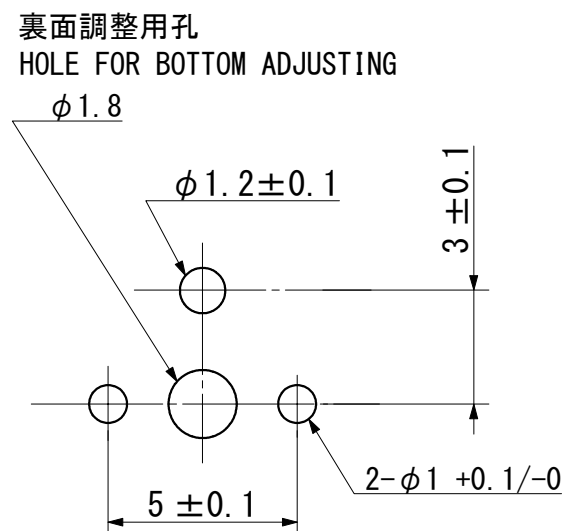
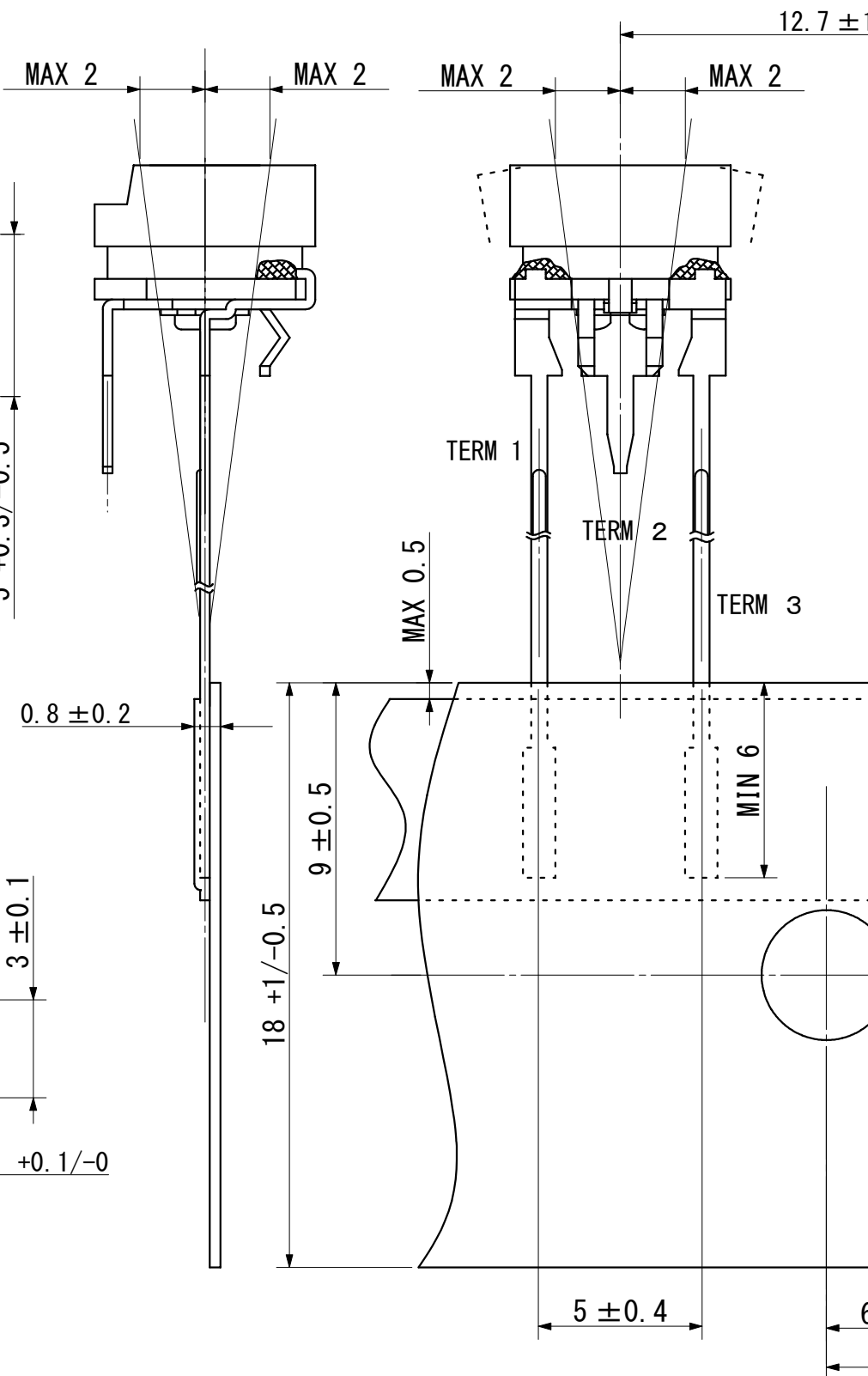
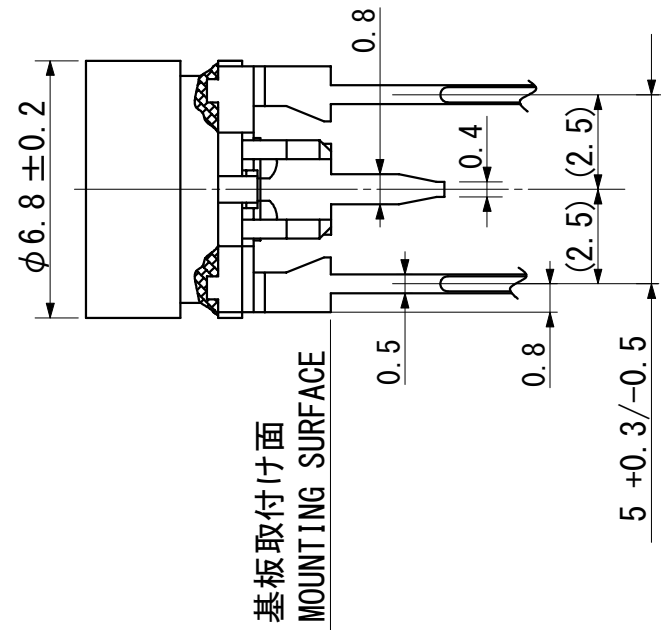
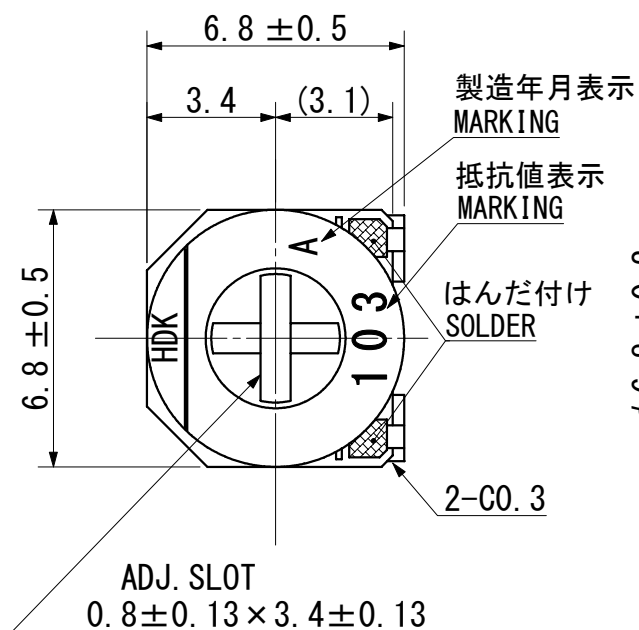
C

B

B

A

A



図法/ DRAWING	単位/ UNIT	尺度/ SCALE	材料/ MATERIAL	処理/ DISPOSAL	種別・型名/ MODEL NAME
第三角法 TRIGONOMETRY	mm	5/1			NVGF6TLTA
図名/ DESCRIPTION					版/ REV.
外觀図 Drawing					
一般公差 GENERAL TOLERANCE					図番/ DRAWING No.
±0.3					F-418.001

北陸電気工業株式会社
HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.

FF No. 4006C

1. Application 適用範囲

This specification applies to radial taping and packaging of 6 mm type trimmer potentiometer.
この規格は6形半固定可変抵抗器のラジアルテーピング包装について適用する。

2. Packaging materials 包装材料

Element 項 目	Material 材 質
Outer box 外装箱	Corrugated cardboard ダンボール
Packaging box 内装箱	Corrugated cardboard ダンボール
Base tape 台紙	Kraft paper クラフト紙
Adhesive tape 粘着テープ	Crepe paper tape 熱硬化型クレープ紙テープ

3. Packaging form and unit 包装箱形状及び包装単位

According to the attached drawing.
添付図面による。

4. Taping method テーピング方法

4-1. Direction of taking out the products is according to the attached drawing.
テーピング品 繰り出し方向は、添付図面による。

5. Packaging method 包装方法

5-1. Both leader end and trailer end of tape shall have taped empty pockets of more than 6 parts length.
テープの初めと終わりは、それぞれに6ピッチ以上の製品を取り除くものとする。

5-2. Tape shall be zigzag packed in a box and have crease for every 25 part pockets.

But one of parts overlapped right around crease portion shall be removed as shown Fig1.

Crease position shall be suggested in Fig2.

テープはツヅラ折りとし、25個にて折り込みを入れ、折り目位置の片側の製品を抜くものとする。(図1)

又、折り曲げ位置は台紙のパイロット孔位置とする。(図2)

Fig. 1 (図1)

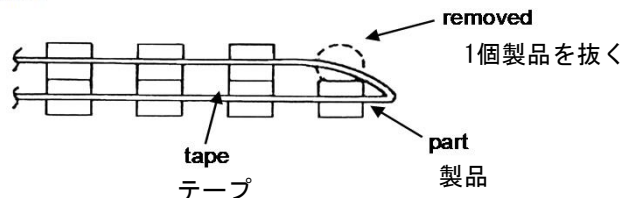
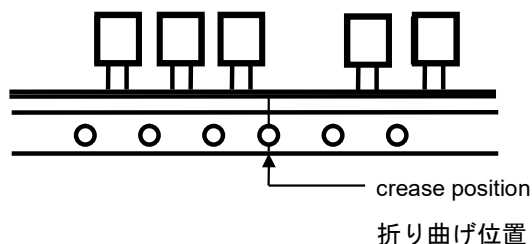


Fig. 2 (図2)



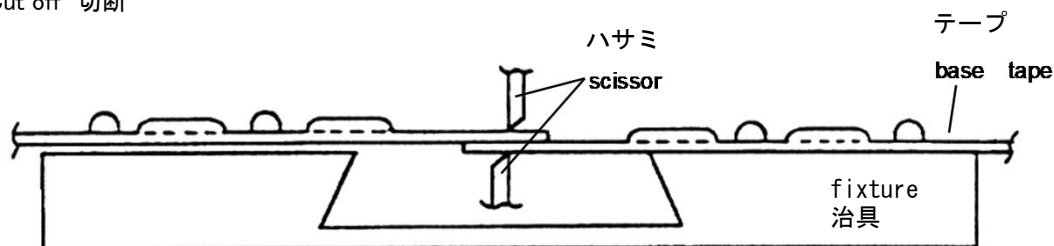
				文書名 / Title 製品規格/Variable Resistor 包装仕様 Taping Specification	種別 / HDK TYPE NVGF6T	版/Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7375	SHEET 1/3

6. Method of joining tape and fallout of part テープの継ぎ方及び製品の脱落

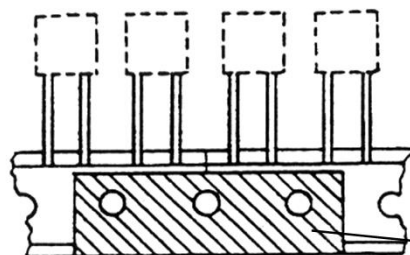
6-1. Joint of tape (when tape ends or cuts off)

テープの継ぎ方(テープ完了または切断の場合)

① Cut off 切断



② Joint 接続



* joined with adhesive tape by hooking up to fixture.

* 切断後治具に付けたまま粘着テープにて接続する。

Joint place and times are free.

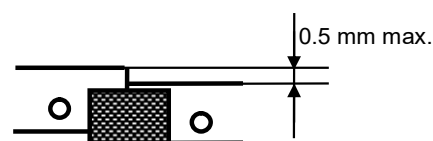
But thickness of joint place shall not be exceeded 4times of no jointed condition.

Pilot hole of base tape shall not be hided by adhesive tape.

The gap of base tape shall not be exceeded 0.5 mm.

継ぎ目の位置及び発生数は任意とし継ぎ目の厚さは、元のテーピング状態の4倍をこえないこと
又、粘着テープで台紙のパイロット孔をふさがないこと。

接続時に発生する台紙のズレは0.5 mm以下とする。



6-2. Fallout of part 製品の脱落

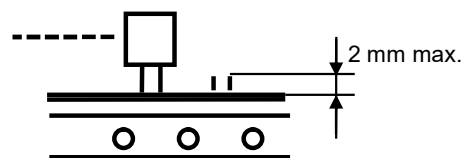
It shall be no more than three consecutive missing parts.

連続3個以内とする。

6-3. Cut of part 製品の切断

The rest of terminal that removed part after taping, shall not be exceeded 2 mm.

一度テーピングした製品を切断、除去する場合の端子の残りしろは2 mm 以下とする。



				文書名 / Title 製品規格 / Variable Resistor 包装仕様 Taping Specification	種別 / HDK TYPE NVGF6T	版 / Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7375	SHEET 2/3

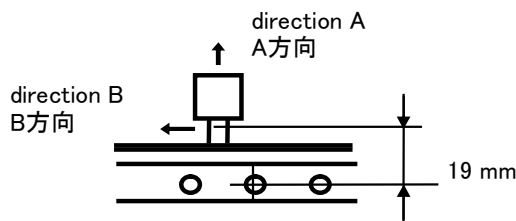
7. Taping Strength テーピング後の引っ張り強度

7-1. It shall not be fallen out, when draw the part to direction A at static force of 4.9 N.

テーピング後の製品をA方向に引っ張った時4.9 N以下で製品がテープから完全に抜けないこと。

7-2. It shall not be fallen out, when draw the part to direction B at static force of 0.98 N for 3 s.

テーピング後の製品をB方向に引っ張った時0.98 N、3 sで製品がテープから外れないこと。



8. Storage conditions 保存条件

8-1.Storage Place 保存環境

Avoid long storage under high temperature, high humidity and corrosive gas condition, and do not expose to direct sunlight.

Please keep the parts in normal temperature and normal humidity.(0 °C ~ 35 °C , 15 %RH ~ 85 %RH)

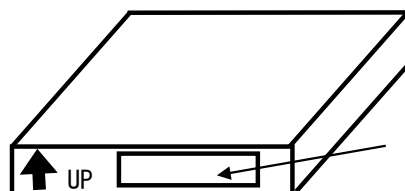
For protect the parts from terminal bend or base tape transformation, please keep packing box as shown below.

高温多湿、直射日光下での長期保存は避けていただけます様願います。

保存環境としては、常温常湿(0 °C ~ 35 °C , 15 % ~ 85 %)を推奨致します。

製品端子やテーピング台紙の変形を防ぐ為に、下図の様に矢印を上にして保存して下さい。

また、矢印の表示がされていない場合は、包装箱側面の表示(9項参照)が正規の状態で見えるようにして保存してください。



Marking(See item 9)
側面の表示(表示内容は9項)

8-2.Storage Period 保存期間

For keeping good solderability, recommend storage period about 6months

from delivery date in case a packing box is unopened, and about 1month in case its was opened.

保存環境より多少異なりますが、製品端子のはんだ付け性保持の為、

内装箱未開封にて納入より6ヶ月間、開封後は1ヶ月を目安としていただけます様願います。

8-3. The Others その他注意事項

For protect the parts from terminal bend, be careful with using parts.

製品に強く触れると端子等の変形の原因になりますので御注意下さい。

9. Marking of Packing Box 包装箱への表示

The marking shall be as follows. 包装箱へは下図の様式にて表示するものとする。

PART No.	
HDK TYPE	QUANTITY pcs
VALUE	Lot No.

Lot No. example 事例

08-09-06-3 05-10

08 : 2008年 Two digits of end at Christian era 西暦末尾2桁

09 : September 9月

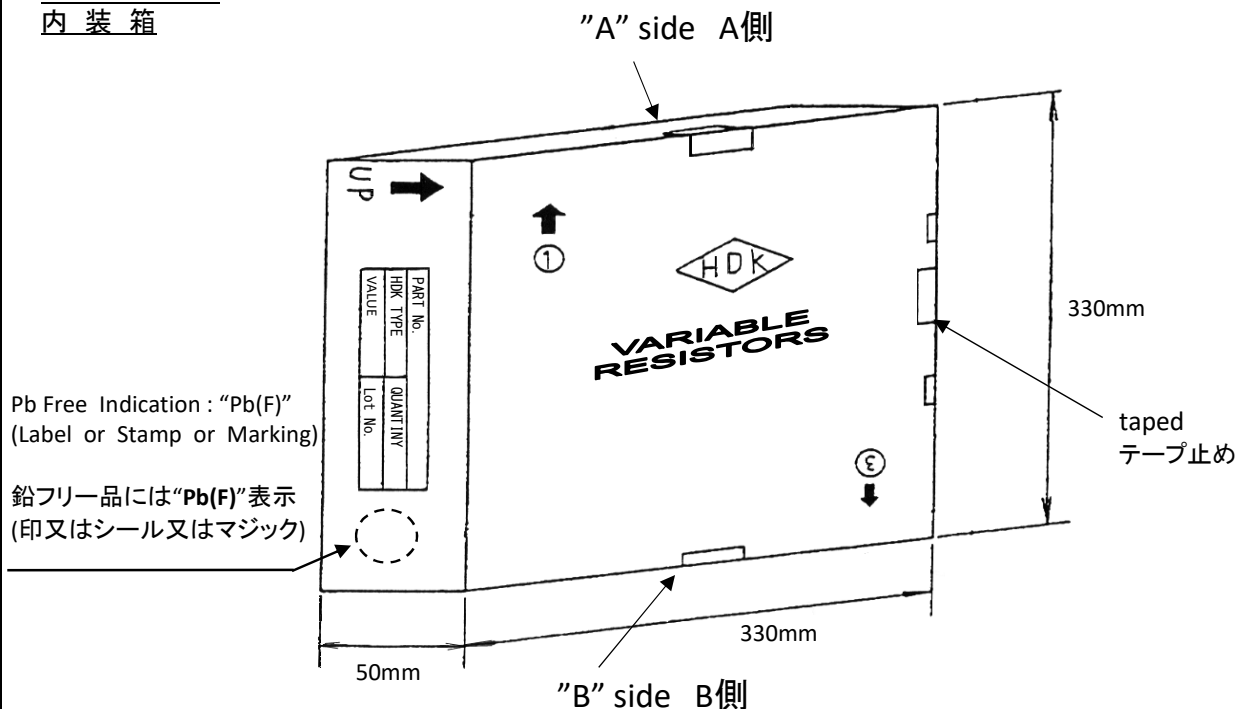
06 : the 6th day 6日

3: Machine No.3 3号機

05-10: The 10th box of the 5th Lot 第5ロットの10番目の箱

				文書名 / Title 製品規格/Variable Resistor 包装仕様 Taping Specification	種別 / HDK TYPE NVGF6T	版/Rev.
				北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	仕様書番号 / DWG.NO. W-7375	SHEET 3/3

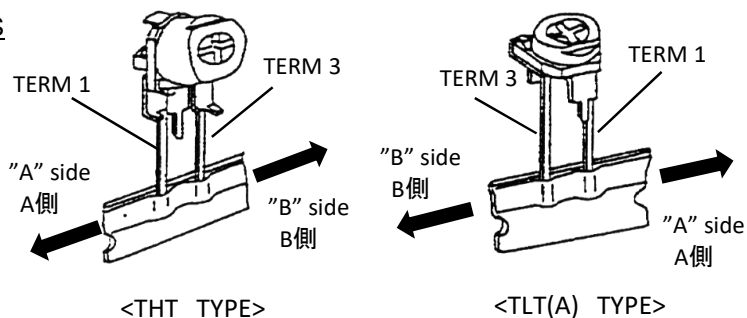
PACKING BOX 内 装 箱



DIRECTION OF TAKING OUT THE PRODUCTS 製品取り出し方法

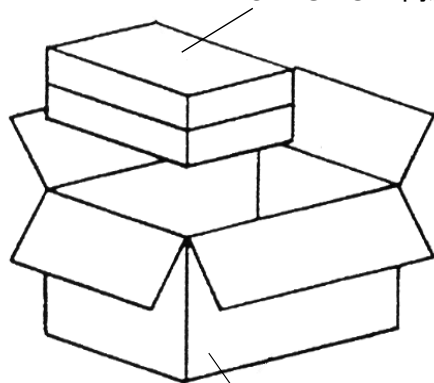
"A" side . . . TERM 1 side taking out
端子1から先に取り出す場合 . . . "A側"より取り出す

"B" side . . . TERM 3 side taking out
端子3から先に取り出す場合 . . . "B側"より取り出す



PACKAGING FORM AND UNIT 外 装 梱 包 形 態 及 び 梱 包 数

PACKING BOX 内装箱



OUTER BOX 外装箱

PART Q'TY / PACKING BOX 包装数 / 内装箱	1,000 pcs	1,000 pcs
PACKING BOX Q'TY / OUTER BOX 内装箱入数	5 BOXES 5箱	10 BOXES 10箱
PART Q'TY / PACKAGE 梱包数 / 外装箱	5,000 pcs	10,000 pcs

				文書名 / Title テーピング包装図 Packaging Drawing Ammo-Pack Lead Taping	種別 / HDK TYPE NVGF6TOTO	版/Rev.
北陸電気工業 株式会社 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.					仕様書番号 / DWG.NO. R-3091	SHEET