仕様書SPECIFICATION

品名	タクティールスイッチ	
Product Name	TACTILE SWITCH	
形番		
Model No.	KSMC631A	
管理No.		
Control No.	2236	
日付		
Date	2020/11/30	

北陸電気工業株式会社 コンポーネント事業本部 機構部品工場 HOKURIKU ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD. COMPONENTS DIVISION MECHANICAL PARTS FACTORY

本データに記載の内容は予告なく変更する場合がありますので、お問合わせの際には表紙に記載の品名、形番及び 管理No.をご連絡戴けますようお願い致します。

The contents of this reliability test data may change without prior notice. For inquiries, please refer product name, model No., and control No. written in the cover sheet of this reliability test data.

1 GENERAL 一般事項

1.1 Scope 適用範囲

This specification covers the requirements for TACTILE SWITCH (MECHANICAL CONTACT). この仕様書は、タクティールスイッチ(メカニカルコンタクト)について適用する。

1.2 Operating Temperature Range 使用温度範囲

-25 ℃ to 70 ℃ (normal humidity, normal pressure 常湿、常圧)

1.3 Storage Temperature Range 保存温度範囲

-40 ℃ to 85 ℃ (normal humidity, normal pressure 常湿、常圧)

1.4 Test Conditions 試験状態

Tests and measurements shall be made in the following standard conditions unless otherwise specified : 試験及び測定は、特に規定がない限り次の標準状態にて行う。 Normal temperature 常温 : 5 °C ~ 35 °C Normal humidity 常湿 : relative humidity 相対湿度 45 % ~ 85 % Normal pressure 常圧 : 86 kPa ~ 106 kPa In case of any question arises from the judgment made, tests shall be conducted in the following conditions : 但し、判定に疑義を生じた場合は、次の判定状態にて行う。 Temperature 温度 : 20 °C±2 °C Relative humidity 湿度 : 相対湿度 65 %±5 % Pressure 気圧 : 86 kPa ~ 106 kPa

2 CONSTRUCTION DETAILS 機構諸元

- 2.1 Appearance 外観 There shall be no defects that will degrade its performance. 性能上有害な欠陥があってはならない。
- 2.2 Style and Outline Dimensions 形状 及び 寸法 Shall conform to the assembly drawing. 別紙外観図による。
- 2.3 Type of Operation 動作形式 Tactile feedback タクテイール フィードバック
- 2.4 Contact Configuration 回路形式 1pole, 1throw (Details of contact arrangement are given in the assembly drawing.) 1回路1接点 (回路の詳細は、外観図に依る)

2.5 Contact Rating 定格

24 V DC, 50 mA (resistive load 抵抗負荷)

				文書名 / Title		種別 / HDK TYPE	版/Rev.
				製品規格/Tactile \$	Switch	KSMC6OOA	В
作成日 / C	Original Date		北陸電	気工業 株式会社		仕様書番号 / DWG.NO.	SHEET
2007/	/3/29	НО		CTRIC INDUSTRY CO., L	TD.	W-6568	1/8

	ITEM 項目	TEST CONDITIONS 試験条件	REQUIREMENTS 規格
1	Contact Resistance 接触抵抗	Applying a static load of 1.5 to 2 times the operating force to the center of the stem, measurements shall be made by the voltage drop method with 5 V DC, 1mA applied, or by a 1kHz small - current contact resistance meter. (EX: Model AX-124 manufactured by ADEX) ステム中央部に、作動力(規格値)の1.5倍 ~ 2倍の静荷重を加え、1	100 mΩ max. 以下
2	Insulation Resistance 絶縁抵抗	kHZ微小電流抵抗計(ADEX製AX-124抵抗計等)により測定する。 Measurements shall be made following application of 100 V DC potential, across terminals, and across terminals and cover, for one minute. DC 100 Vの電圧を、端子間及び端子と金属製枠間へ、1分間印加後 測定する。	100 MΩ min. 以上
3	Dielectric Strength 耐電圧	250 V AC (50 Hz or 60 Hz) shall be applied across terminals, and across terminals and cover, for one minute. AC 250 V (50 Hz又は60 Hz)の電圧を、端子間及び端子と金属製枠 間へ、1分間印加する。	There shall be no dielectri breakdown. 絶縁破壊のないこと。
4	Contact Bounce バウンス	Lightly striking the center of the stem at a rate encountered in normal use (3 to 5 operations per sec.), Contact Bounce shall be tested at "ON"and "OFF". ステムの中央部を通常の使用状態(3 回/s ~ 5 回/sの速さ)で軽く等 速打鍵し、ON時及びOFF時のバウンスを測定する。 測定回路及びバウンス時間の測定は下図による。	5 ms max. 以下
		^{(ON} " ^{(OFF} ↓↓↓↓↓ ↓↓↓↓↓↓↓ ↓↓↓↓↓↓↓↓↓ ↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓	
		文書名 / Title 製品規格/Tactile Switch	種別 / HDK TYPE 版 KSMC6〇〇A

Γ		ITEM 項目		ST CONDITIONS 試験条件	REQUIREMENTS 規格		
F	1	<u>項日</u> Operating Force 作動力	Placing the switch such th vertical, and then gradually	at the direction of switch operation is / increasing the load applied to the aximum load required for the stem to	<u>现格</u> 0.98 N±0.49 N		
				EIになるようにスイッチを設置し、ステム中 ステムが停止するまでの最大荷重を測定			
	2	Full Travel 移動量	vertical, and then applying	at the direction of switch operation is a static load of 1.5 to 2 times the ter of the stem, the travel distance for p shall be measured.	0.25 mm +0.2/-0.1mm		
				፤になるようにスイッチを設置し、ステム中 .5倍 ~ 2倍の静荷重を加え、ステムが停 ^ト る。			
	3	Return Force 復帰力	operation is vertical, and the	lled such that the direction of switch hen depressing the stem in its center to the force of the stem to return to its free	0.1 N min. 以上 e		
				Eになるようにスイッチを設置し、ステム中 ステムが復帰する力を測定する。			
	4 Stop Strength ストッパー強度		vertical, and then a static	at the direction of switch operation is load of 29.4 N shall be applied in the n for a period of 60 seconds.	There shall be no sign of damage mechanically and electrically. 雪白の、準確的に思労のたい		
			スイッチの操作方向が垂直 作動方向へ29.4 Nの静荷重	電気的・機械的に異常のない こと。			
	5	Stem Extraction Strength ステム抜去強度	Placing the switch such th vertical, the maximum forc horizontal to the direction スイッチの操作方向が垂直 作動方向と反対方向及び7 である。	29.4 N min. 以上 (opposite 動作反対方向) 19.6 N min. 以上 (horizontal 水平方向)			
	6	Terminal Strength 端子強度	A static load of a tensile s	-	There shall be no sign of damag mechanically and electrically. Without damage or looseness o terminals. However, except deformation of terminals.		
			端子の任意の一方向に対 のいずれか一つの静荷重?	し引張力9.8 N ,押力1.96 N , 曲げ力4.9 N を10秒間,1回加える。	端子の破損,ガタ等の発生なく、 又、電気的・機械的に異常のない こと。但し、端子の曲がりは可と する。		
IJ	7	Solderability はんだ付け性	After fluxing the terminal s solder at 245 °C±5 °C for Flux :Rosin ・・・ Refer to J Methanol・・・ Refer to J (The flux shall consist 25 Solder : Refer to Sn-3Ag- ロジン(JIS K 5902)のメタノ	JIS K 5902 JIS K 1501 % by weight of rosin.) 0.5Cu 'ール(JIS K 1501)溶液(濃度ロジン25 Wt% ℃±5 ℃の溶けたはんだ(Sn-3Ag-0.5Cu	A new uniform coating of solder shall cover a minimum of 75 % of the surface being immersed. However, except bare edge and R processing part.		
_							
				文書名 / Title	 種別 / HDK TYPE 版/F		
				又書名 / Title 製品規格/Tactile Switch	框別/HDK TYPE 版/F		
作成	ҟ日/0 2007/	riginal Date	北陸電	気工業 株式会社	仕様書番号 / DWG.NO. SHE W-6568 3/		

	ITEM 項目	TEST CONDITIONS 試験条件	REQUIREMENTS 規格
1	Cold Test 耐寒性	Following the test set forth below, the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for one hour before measurements are made : 下記条件で試験を行った後、常温常湿中に1時間 ~ 2時間 放置後測定する。	
2	Dry Heat	 (1) Temperature 温度: -40 ℃±3 ℃ (2) Time 時間: 500 h±12 h (3) Water drops shall be removed. 水滴は除去する。 Following the test set forth below, the sample shall be left in 	Item 3(項)
	耐熱性	normal temperature and humidity conditions for one hour before measurements are made : 下記条件で試験を行った後、常温常湿中に1時間 ~ 2時間放置後測定する。 (1) Temperature 温度:85 ℃±2 ℃	Item 4.1 , 4.2(項)
3	Temperature Cycling 温度サイクル	(2) Time 時間 : 500 h土12 h Following 5 cycles of the temperature cycling test set forth below, the sample shall be left in normal temperature and	Item 3(項) Item 4.1,4.2(項)
		+85 °C ± 2 °C -40 °C ± 3 °C 2h 1h 2h 1h	
4	Damp Heat 耐湿性	Following the test set forth below, the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for one hour before measurements are made: 下記条件で試験を行った後、常温常湿中に1時間 ~ 2時間 放置後測定する。 (1) Temperature 温度:40 ℃±2 ℃ (2) Relative humidity 湿度:相対湿度 90 % to 95 % (3) Time 時間:500 h±12 h (4) Water drops shall be removed.水滴は除去する。	Contact Resistance 接触抵抗: 200 mΩ max. 以下 Insulation Resistance 絶縁抵抗: 10 MΩ min. 以上 Item 3.3 , 3.4(項) Item 4.1 , 4.2(項)
5	Salt Mist 塩水噴霧	 Following the test set forth below, the sample shall be removed salt sediment by water wash.(use a soft brush etc.) 下記条件で試験を行った後、塩積物等を常温で水洗い(柔らかいはけ等を用いる)し、取り除く。 Temperature 温度 : 35 ℃±2 ℃ Salt solution concentration by weight 濃度: 5 %±1 %(重量比) Time 時間 : 48 h±4 h 	Without unusual operation 動作に著しい異常のないこ と。
6	sulfuration	Following the test forth below, the sample shall be left in	Contact Resistance 接触抵抗: 500 mΩmax. 以下 Item 4.1(項)
		(1) H20 gas concentration H20 分入实因文:0 ppH之 1 ppH (2) Time 時間 : 96 h±4 h	<u> </u>
		文書名 / Title 製品規格/Tactile Switch	種別 / HDK TYPE 版. KSMC6〇〇A

<u>DURAB</u>			
	ITEM 項 目	TEST CONDITIONS 試験条件	REQUIREMENTS 規格
	Operation Life 動作寿命	Measurements shall be made following the test set forth below : 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) 24 V DC, 50 mA resistive load 抵抗負荷 (2) Rate of operation 動作速度 : 1 to 2 operations per second 1 回/s ~ 2 回/s (3) Depression 押圧力 : 1.5 to 2 times the operating force 作動力(規格値)の1.5倍 ~ 2倍 (4) Cycle of operation 動作回数 : 100,000 cycles 回	Contact Resistance: 接触抵抗 200 mΩmax.以下 Insulation Resistance: 絶縁抵抗 10 MΩ min.以上 Contact Bounce: バウンス 10 ms max.以内 Operating Force: 作動力 初期値に対し ±30 % of initial force 以内 Item 3.3(項) Item 4.2(項)
2	Vibration 耐振性	Measurements shall be made following the test set forth below : 下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Range of oscillation 振動数範囲: 10 Hz ~ 55 Hz (2) Amplitude, pk-to-pk 全振幅: 1.5 mm (3) Cycle of sweep 掃引の割合: 10 Hz~55 Hz~10 Hz/about 約1 min. (4) Mode of sweep 掃引の方法: Logarithmical sweep or Uniform sweep 対数掃引又は一様掃引	Item 3(項) Item 4.1(項) Item 4.2(項)
3	Mechanical	(5) Direction of oscillation 振動の方向: Three mutually perpendicular directions, including the direction of stem travel. ステムの移動方向を中心とした垂直3方向 (6) Duration of testing 試験時間: 2 hours each, for a total of 6 hours <u>各2時間,計6時間</u> Measurements shall be made following the test set forth below:	Item 3 (項)
	Shock 耐衝撃性	下記条件で試験を行った後、測定する。 (1) Acceleration 衝撃加速度: 980 m/s ² (2) Cycles of test 試験回数: 3 cycles each in 6 directions, for a total of 18 cycles 6方向各3回,計18回 For other procedures, refer to JIS C 5026 上記以外は、JIS C 5026 ご準拠する。	Item 4.1(項) Item 4.2(項)
	esistance to soldering heat よんだ耐熱性	Following the test set forth below, the sample shall be left in normal temperature and humidity conditions for one hour before measurements are made: 下記条件で試験を行った後、常温常湿中に、1時間 ~ 2時間放置後、測定する。 (1) Temperature and Immersion time はんだ温度及び浸せき時 260 °C±5 °C, 5 s±1 s or 350 °C±10 °C, 3 s+1/-0 s (2) Mounted on a 1.6 mm thick printed circuit board, it shall be immersed to copper foil side. プリント配線用基板(1.6 t)に実装状態で銅箔面まで浸せき。	Item 3 (項) Item 4.1 (項) Item 4.2 (項) There shall be no excessive deformation in appearance. 外観に著しい変形のないこ と。

<u>7</u> OTHERS その他

7.1 Conditions For Automatic Flow Soldering 噴流式自動はんだ付け装置での条件 In case of an automatic flow soldering apparatus is used for soldering, adhere to the following conditions:

		ITEM			G CONDITIO	DNS	
4	 	<u>項目</u> Tomporatura	100.01		だ付け条件		
1	プリ	Temperature ヒート温度	(Ambi プリ:	C max. 以内 ent temperature of printed ント基板のはんだ付け面の唐		d on its soldering	side
2		heat Time ヒート時間	45 s	max. 以内			
3	Flu	x Foaming クス発泡量	on wh Prepa on wh locate		l is acceptable ed to that side and to the a	e. e of printed circuit bo rea where terminals a	oard are
			尚、プ	ト基板の部品実装面にフラッ リント基板の部品実装面上及 いていないこと。			
4		g Temperature んだ温度	255 °C	C max. 以内			
5	Durati	on of Solder mersion	5 s m	nax. 以内			
6	Allowable Solder	miersfon e Frequency of ing Process んだ回数	2 tim 2回以	es max. 内			
7		Precautions 他の注意点	solver	ving the soldering process, do nt or the like. Safeguard the s ts top side.			
			けたり	ご付け後、溶剤等でスイッチを しないで下さい。 ・イッチの上面からフラックスオ			
In	this specificat 様書中の、電 (1) Contact I (2) Insulation (3) Dielectric (4) Contact I	気的・機械的に異常 Resistance 接触抵 Resistance 絶縁抵 Strength 耐電圧 : Bounce バウンス : 1	のない 抗 : 200 抗 : 10 AC 250 0 ms m	MΩ min. 以上)V min.以上	ことを意味しま	र न 。	g item.
7.3 In	dustrial Propr	ietary Rights 工業i	所有権(こついて			
	company, des issue on its o	ign of the part or its wn responsibility.	s produ	strial proprietary rights with ction based on this set of sp	ecifications, H	IOKURIKU will solve	the
		基づいて貴社へ納入 、当社の責任におい		品,部品の設計又は、その ま致します。	製造に対し、エ	業所有権に関する約	}争 が
				+++++ /			
				文書名 / Title 制 므 担 枚 /Taatila	Switzb	種別 / HDK TYPE	版/Rev
作成口/(Driginal Date		ᆚᇈᆱᆃᇐ	製品規格/Tactile	SWILCH	KSMC6〇〇A 仕様書番号 / DWG.NO.	B
	/3/29			 電気工業 株式会社 ECTRIC INDUSTRY CO., L	TD.	^{在禄書留号 / Dwg.NO. W-6568}	6/8

<u>7</u> OTHERS (cont.) その他 (続き)

7.4 Application Notes ご使用上の注意事項

- Take care not to apply excessive load to a component. Doing so may cause terminal deformation, contact failure, and/or malfunction. 製品に過度の負荷を加えないようご注意願います。端子変形や接触不良、動作不良の原因となることがあります。
- (2) To prevent contact failure due to foreign matter (such as chips of a PCB and flux) entering a switch, take care when handling a PCB after mounting. Do not stack the PCB's. スイッチ内部への異物(プリント基板の粉、フラックスの粉等)侵入による接触不良を防止するため、

実装後のプリント基板の積み重ねなど行わない様お願いします。
(3) Please mount the components in a manner that they will not come off the PCB when they are inserted by an automatic insertion machine.
Please also confirm that the components are securely mounted by executing the automatic insertion test in advance.
自動挿入機による製品挿入に際し、製品が基板から浮き上がらないよう装着願います。
又、事前に自挿テストを実施し、製品が確実に基板に実装されることを確認下さる様お願いします。

(4) Do not store the components under high temperatures and/or high humidity, or in a location where corrosive gas may be generated.

 製品の保管は、高温高湿及び腐食性ガス発生のある場所を避けて下さい。
 (5) This component is not expecting the high risk applications like life concern and/or atomic concern on its functions and precisions
 本製品は機能、精度等において高度の信頼性、安全性が要求される人体生命にかかわる用途や、 原子力関連機器のようにハイリスクを要求される用途を意図して設計製作されたものではありませんので ご注意下さい。

7.5 Prohibited Items and Warning 禁止事項及び厳重注意事項

7.5.1 Prohibited items on fire and smoking 火災、発煙に対する禁止事項

Absolutely avoid use of a switch beyond its rated range because doing so may cause a fire. If misuse or abnormal use may result in conditions in which the switch is used out of its rated range, take proper measures such as current interruption using a protective circuit. 定格電力を越えての使用は、火災発生等の恐れがありますので、絶対に行わない様お願いします。 又、誤使用、異常使用等で定格電力を越える恐れのある場合は、保護回路等による電流遮断等の対策を お願いします。

7.5.2 For use in equipment for which safety requested 安全性が求められる製品へのお願い事項

Although care is taken to ensure this component quality, deterioration of performance, short circuits and open circuits are some problems that might be generated. To design a set which places maximum emphasis on safety, review the affect of any single fault of a component in advance and perform virtually fail-safe design to ensure maximum safety by: 本製品の品質には万全を期していますが、寿命等での故障モードとして、性能劣化、ショート、オープン等が 発生する恐れがあります。従って、安全性が求められる製品の設計に際しては、"部品単一故障に対し製品として どうなるか"を事前にご検討頂き、以下の内容のようなフェール・セーフ設計の配慮を十分行い、 安全性の確保をお願いします。

(1) Preparing a protective circuit or a protective device to improve system safety. 保護回路、保護装置を設けてシステムとしての安全を図る。

体度回路、体度装置を設けてジステムとしての安主を図る。 (2) Preparing a redundant circuit to improve system safety so that the single fault of a component does not cause a dangerous situation.

- 冗長回路等を設けて単一故障では不安全とならないようシステムとして安全を図る。
- 7.6 The country of origin 生産国 CHINA 中華人民共和国
 - B Production base 生産拠点: Hokuriku Wenzhou Factory 温州港源北陸電気廠 Address: No.2 Yonghe Yi Road, Chengdong Street, Yueqing City, Zhejiang Province 住所:浙江省楽清市城東街道永和一路2号

	_				
	•		文書名 / Title	種別 / HDK TYPE	版/Rev.
			製品規格/Tactile Switch	KSMC6OOA	В
作成日 / C	riginal Date	北陸雷	氢工業 株式会社	仕様書番号 / DWG.NO.	SHEET
2007/	/3/29		ECTRIC INDUSTRY CO., LTD.	W-6568	7/8

<u>7</u> OTHERS (cont.) その他 (続き)

7.7 Ozone Depleting Substance オゾン層破壊物質について

This component does not contain or use the ozone depleting substances 本部品、組立品にはオゾン層破壊物質は一切使用(直接含有、工程での使用)しておりません。

7.8 RoHS Directives RoHS指令対応について

This product conforms to RoHS Directives. 本製品は、RoHS指令対応製品です。

- 7.9 Notes on Design of a Set セット設計上の注意事項
 - For switch mounting holes, refer to the dimensions as described in attached drawing. スイッチ取付孔は、外観図に記載の寸法をご使用下さい。

(2) We recommend the shape indicated in Fig.1 regarding the operation section. Concerning the angle, please set it within 4degrees as indicated in Fig.2. セット側の操作部形状は、図-1.に示す形状を推奨します。又、傾きは図-2.に示すように、4度以内に設定して下さい。







Fig. 2

3.5 mm dia±0.2 mm : Flat 平面

Fig. 1



STRUCTURAL DRAWING 構造図



r			1	I					
1	No.	PART NAME 部品名	BASE MATERIAL 材質		PLATING 処 理	COI 色	LOR 調	U.Lグレー	٠
	1	Housing 本体(ハウジング)	Polyamide : PA ポリアミド				ack 黒	94HB	
	2	Terminal 固定接点端子	Brass 黄銅板 : BSP3		der plating下地メッキ Ni:0.3~1μm face plating表面メッキ Ag:0.3μm MIN.				
	3	Contact 可 動 接 点	Phosphor bronze for springs ばね用リン青銅板: PBSP		Ag plating (Contact side only) īAgメッキ:0.3μm MIN.				
	4	Stem ステム	Polyamide : PA ポリアミド			クリ- Light 薄原 Only KSM0 GI 灰	amy -ミー 反色 C631Aのみ ay た色 C633Aのみ	94HB	
2	5	Cover 覆い板(カバー)	Steel 鋼板 : SPCC	Cu:0.5	der plating下地メッキ μ m MIN./Ni:0.3μm MIN face plating表面メッキ Sn:2μm MIN.	<u>↓</u>			
			· 				KSMC6 KSMC6 KSMC6	533A 532A 531A	
					────────────────────────────────────			IDK TYPE	版/I
					使用材料表 / M			C63*A	E
		riginal Date 11/17			L業 株式会社 <u>IC INDUSTRY CC</u>	D., LTD.		5536	sн⊧ 1∕



FF No. 4005B

